

Liebe Mitglieder, liebe Eltern und Familien ehemaliger, gegenwärtiger und zukünftiger Greutschüler und -schülerinnen



wir freuen uns sehr, dass Sie unseren Verein und damit die Greutschulkinder unterstützen und möchten Sie auf diesem Weg über unsere stattgefundenen und zukünftigen Aktivitäten informieren.

Der Förderverein der Greutschule zählt 208 Mitglieder, Stand Mai 2017. Der aktive Vorstand hat drei neue Beisitzerinnen: Frau Koch, Frau Krause und Frau Seubert. Herzlich Willkommen und vielen Dank für Ihre Mitarbeit. Bedanken möchten wir uns auch bei allen Mitgliedern des Fördervereins. Denn durch Ihre Vereinsbeiträge, Ihre Geld- und Sachspenden und durch die Erlöse von Vereinsaktivitäten wie Basar und Schokoapfelverkauf konnten wir auch im vergangenen Schuljahr für Ihre Kinder aktiv werden.

Im Folgenden möchten wir Sie nun mit einem Rückblick über die Arbeit und die Ausgaben des Fördervereins im **Schuljahr 2016/2017** informieren und Ihnen einen Ausblick auf die kommenden Aktivitäten des neuen Jahres geben:

RÜCKBLICK:

- **Klassenfahrten:** Die Klassen 3 erhielten einen Zuschuss zu ihren Klassenfahrten und/oder Ausflügen (Kosten: 600 €).
- **Theaterbesuch:** Auch im Jahr 2016 wurde durch den Förderverein ein Theaterbesuch inklusive einem Bustransfer für alle Kinder finanziert. (Kosten: 1654 €).
- **Adventskalenderaktion:** Jede Klasse erhielt im Dezember 2016 einen Bücheradventskalender (Kosten: 306,44 €).
- **Schullaptops und Vereinslaptop:** In diesem Schuljahr wurden 15 neue Schullaptops und ein Vereinslaptop angeschafft (Kosten: 6957,80 €).
- **Versicherung:** Damit Eltern auf Klassenfahrten und Ausflügen versichert sind, übernimmt der Förderverein diesen Beitrag (Kosten: 50 €).
- **Bedankung:** Bei Frau Fürst, der Leiterin der Hockey AG, haben wir uns im Namen der Schülerinnen und Schüler für ihr jahrelanges Engagement mit einem Gutschein von Aalen City Aktiv bedankt (Kosten: 50 €).

- **Geschirrtücher und Waffeleisen:** Um für Veranstaltungen wie Basar oder Lesefest gut ausgerüstet zu sein, wurden zwei Waffeleisen und mehrere Geschirrhandtücher gekauft (Kosten: 134,88 €).
- **Lesefest:** Das Lesefest erreichte in diesem Jahr mit über 160 Kindern einen neuen Teilnehmerrekord. Dekoration und Festivalbändchen wurden dafür angeschafft (Kosten: 306,39 €).
- **Werteprojekt:** Die Judoabteilung des Postsportvereins Aalen führte ein Werteprojekt in den ersten Klassen durch (Kosten: 1086 €).

AUSBLICK:

- **Basar** am 21. Oktober 2017
- **Theaterbesuch** im Winter 2017
- **Schokoapfelverkauf** am 07. und 08. Dezember 2017

Der Vorstand des Fördervereins freut sich auf ein neues, aktives und abwechslungsreiches Jahr. Sind Sie noch nicht Mitglied im Förderverein oder wollen Sie unsere Aktionen für die Greutschulkinder durch eine Spende unterstützen? Ihren Beitrag können Sie gern auf das unten angegebene Konto überweisen. Wir hoffen sehr, mit unserem Rück- und Ausblick Ihnen zeigen zu können, dass uns als Verein die Unterstützung der Schule und ihrer Kinder sehr am Herzen liegt und danken Ihnen für Ihren Beitrag.

Es grüßt Sie herzlichst im Namen des Vorstandes des Fördervereins HORIZONTE

Anja Kress (1. Vorsitzende)

PS: **Das Wichtigste zum Schluss:** Viele Kinder des aktiven Vorstandes, so unter anderem die Kinder der 1. und 2. Vorsitzenden oder der Kassenwartin wie auch der Schriftführerin verlassen in zwei Jahren die Greutschule beziehungsweise haben diese schon verlassen. Daher streben wir einen Stabwechsel an und möchten frühzeitig und langsam eine neue Führungsspitze für den Verein aufbauen. Bei Interesse, kommen Sie gern auf mich zu: Mail: kress.anja@gmx.de oder Telefon: 07361-376377.

HORIZONTE, Förderverein der Greutschule Aalen e.V.

IBAN: DE10 6145 0050 0805 4891 63

BIC: OASPDE6AXXX